

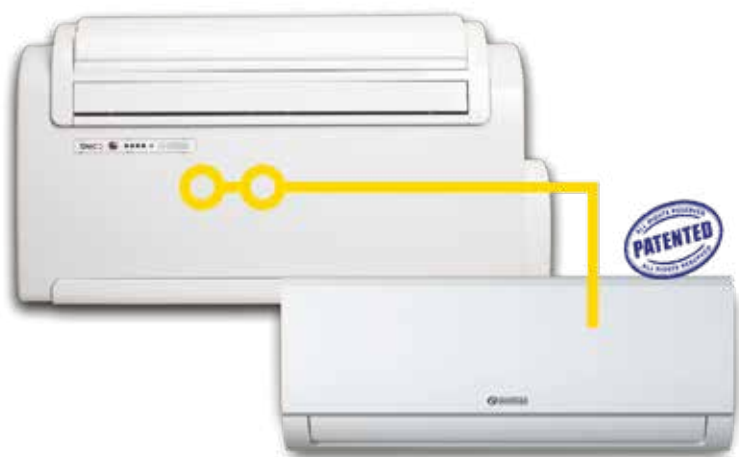
UNICO® TWIN

Italian design by:

KING & MIRANDA DESIGN
design e architettura



Il sistema per climatizzare due ambienti contemporaneamente senza unità esterne. All'interno due unità collegate da circuito frigorifero: l'unità UNICO tradizionale e l'unità UNICO WALL.



TWIN TECHNOLOGY

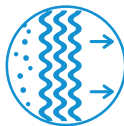
Grazie alla tecnologia TWIN® si realizza la climatizzazione bi-ambiente nella totale integrazione estetica con l'edificio, con una notevole semplificazione progettuale.

La tecnologia Twin permette di utilizzare le due unità (unità Master e unità Wall) congiuntamente o separatamente a seconda delle esigenze, sia in modalità riscaldamento che in modalità raffreddamento.



POMPA DI CALORE

Climatizzatore in pompa di calore. Grazie a questa funzione è possibile riscaldare e sostituire il riscaldamento tradizionale nelle stagioni intermedie o potenziarlo.



PURE SYSTEM 2

Un sistema multi filtraggio che abbina filtro elettrostatico (annulla le piccole particelle come fumo, polvere, pollini, peli di animali aiutando a prevenire reazioni allergiche) al filtro ai carboni attivi (elimina i cattivi odori e rende inattivi eventuali gas nocivi per la salute).

CARATTERISTICHE di sistema

Funzionamento autonomo o combinato: se si sceglie il funzionamento contemporaneo le due unità condividono la potenza disponibile*
Disponibile nelle versioni: HP (Pompa di Calore)
Doppia classe **A**
Gas refrigerante R410A**
Doppio telecomando multifunzione
Timer 24h

CARATTERISTICHE master

Capacità frigorifera: 2.6 kW
Capacità in funzione HP (pompa di calore): 2.5 kW
Versatilità di installazione: Installazione a parete in alto o in basso.
Possibilità di installazione a vetro
Semplicità di installazione: Unico Twin si installa tutto dall'interno in pochi minuti.
Ampio flap per una diffusione omogenea dell'aria nell'ambiente.

CARATTERISTICHE wall

Capacità nominale in raffreddamento: 2.6 kW
Capacità nominale in riscaldamento: 2.5 kW
Livello di Potenza sonora: 46 dB(A)

FUNZIONI

Funzione di sola ventilazione
Funzione di sola deumidificazione
Funzione Auto: modula i parametri di funzionamento in relazione alla temperatura dell'ambiente.
Funzione Sleep: aumenta gradualmente la temperatura impostata e garantisce una rumorosità ridotta per un maggior benessere notturno.

Nota d'installazione

Grazie al mantenimento dello stesso interasse dei fori di entrata e di uscita dell'aria, Unico Twin Master può facilmente sostituire i modelli Unico precedentemente installati.

* Nel funzionamento contemporaneo le unità interne sono forzate alla minima velocità.

** Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 2088.

NEW

				Unico Twin Master	
CODICE PRODOTTO				01273	
CODICE EAN				8021183012736	
Capacità nominale di raffreddamento (1)	Pnom.	KW		2,6	
Capacità nominale di riscaldamento (1)	Pnom.	KW		2,5	
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)	PEER	KW		0,9	
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)		A		4,3	
Potenza nominale assorbita per il riscaldamento (1)	PCOP	KW		0,8	
Assorbimento nominale per il riscaldamento (1)		A		3,5	
Indice di efficienza energetica nominale (1)	EERd			2,7	
Coefficiente di efficienza nominale (1)	COPd			3,1	
Classe di efficienza energetica in raffreddamento (1)					
Classe di efficienza energetica in riscaldamento (1)					
Consumo di energia in modo " termostato spento "	PTO	W		14,0	
Consumo di energia in modo " attesa " (EN 62301)	PSB	W		0,5	
Consumo di energia per apparecchiature a doppio condotto (1) funzione raffreddamento	QDD	kWh/h		0,9	
Consumo di energia per apparecchiature a doppio condotto (1) funzione riscaldamento	QDD	kWh/h		0,8	
Tensione di alimentazione	V-F-Hz			230-1-50	
Tensione di alimentazione minima/massima		V		198 / 264	
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (1)		W		1200	
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento (1)		A		5,4	
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento (1)		W		1080	
Assorbimento massimo in modalità riscaldamento (1)		A		4,8	
Capacità di deumidificazione		l/h		1,1	
Portata aria ambiente in raffreddamento (max/med/min)		m³/h		490 / 430 / 360	
Portata aria ambiente in riscaldamento (max/med/min)		m³/h		450 / 400 / 330	
Portata aria esterna in raffreddamento (max/med/min)		m³/h		500 / 370 / 340	
Portata aria esterna in riscaldamento (max/med/min)		m³/h		500 / 370 / 340	
Velocità di ventilazione interna				3	
Velocità di ventilazione esterna				3	
Diametro fori parete		mm		162** / 202	
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)		mm		902 x 516 x 229	
Peso (senza imballo)		Kg		40,5	
Livello di potenza sonora interno (EN 12102)	LWA	dB(A)		57	
Pressione sonora interna (2)		dB(A)		33-42	
Grado di protezione degli involucri				IP 20	
Gas refrigerante*	Tipo-Type			R410A	
Potenziale di riscaldamento globale	GWP	kgCO2 eq.		2088	
Carica gas refrigerante		kg		0,85	
Cavo di alimentazione (N° poli x sezione mm2)				3 x 1,5	

CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO

		Temperatura ambiente interno	
	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 35°C	WB 24°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	DB 18°C	
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento	DB 27°C	
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento	-	
		Temperatura Ambiente esterno	
	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 43°C	WB 32°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	DB -10°C	
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento	DB 24°C - WB 18°C	
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento	DB -15°C	

Le prestazioni ed il funzionamento ottimale sono garantiti con le unità funzionanti in modo alternato. Nel funzionamento contemporaneo le velocità di ventilazione aria ambiente sono forzate alla minima velocità. Le prestazioni sono misurate con tubazioni gas di lunghezza 5 m.

(1) Condizioni di prova: i dati si riferiscono alla norma EN14511 - MODO RISCALDAMENTO: Temperatura: ambiente esterno DB 7°C / WB 6°C; ambiente interno DB 20°C / WB 15°C - MODO RAFFREDDAMENTO: Temperatura ambiente esterno DB 35°C / WB 24°C; ambiente interno DB 27°C / WB 19°C
 (2) Il livello di pressione sonora in sola ventilazione è stato misurato in camera semi-anechoica a 2 metri di distanza dalla parte frontale dell'apparecchio con il microfono all'altezza di metri 1.

NOTA: i modelli della gamma Unico Pro, Unico Smart, Unico Inverter e Unico Air possono facilmente sostituire i modelli Unico Star e Unico Sky precedentemente installati se utilizzati con griglie di diametro 162mm.

* Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 2088.

** Macchina fornita con griglie per fori parete 202mm. Grazie al mantenimento dello stesso interesse dei fori di entrata e di uscita dell'aria e alla sua predisposizione, la macchina può essere installato anche con fori da 162 mm di diametro.

Unico Twin Wall ST

				Unico Twin Wall ST	
CODICE PRODOTTO				01996	
CODICE EAN				8021183019964	
Capacità nominale di raffreddamento (1)	KW		2,5		
Capacità nominale di riscaldamento (1)	KW		2,2		
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)	KW		0,9		
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)	A		4,2		
Potenza nominale assorbita per il riscaldamento (1)	KW		0,7		
Assorbimento nominale per il riscaldamento (1)	A		3,2		
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (1)	W		1200		
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento (1)	A		5,4		
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento (1)	W		1080		
Assorbimento massimo in modalità riscaldamento (1)	A		4,8		
Capacità di deumidificazione	l/h		1,0		
Portata aria ambiente in raffreddamento (max/med/min)	m³/h		450 / 400 / 340		
Portata aria ambiente in riscaldamento (max/med/min)	m³/h		450 / 400 / 340		
Velocità di ventilazione interna			3		
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)	mm		805 x 285 x 194		
Peso (senza imballo)	Kg		7,5		
Livello di potenza sonora interno (EN 12102)	dB(A)		46		
Pressione sonora interna (2)	dB(A)		25-36		
Grado di protezione degli involucri			IP X1		
Cavo di collegamento (N° poli x sezione mm2)			3 x 1		
Diametro tubo linea di collegamento liquido	inch - mm		1/4 - 6,35		
Diametro tubo linea di collegamento gas	inch - mm		3/8 - 9,52		
Lunghezza massima tubazioni	m		10		
Dislivello massimo	m		5		

Semplicità d'installazione



UNITÀ MASTER

Grazie alla pratica dima inclusa nell'imballo, si installa, completamente dall'interno e in pochi minuti, l'unità MASTER con i due fori da 202 mm di diametro nella prima stanza da climatizzare.



Si collega l'unità MASTER all'unità WALL, grazie ai rubinetti frigoriferi alloggiati nella parte destra dell'unità. Lunghezza massima linee frigorifere di 10 metri.



UNITÀ WALL

Si installa l'unità WALL a parete, nella seconda stanza da climatizzare.